

RAPORT DE AUTOEVALUARE
Perioada 2006 – octombrie 2010

1. DATELE DE AUTENIFICARE ALE UNITĂȚII DE CERCETARE-DEZVOLTARE

- 1.1. Denumirea: SC. SIRCA S.A
1.2. Statutul juridic¹⁾: Societate pe actiuni
1.3. Actul de înființare²⁾: Act Constitutiv, înscris la Registrul Comerțului, nr.J27/220/1994
1.4. Numărul de înregistrare în Registrul Potențialilor Contractorilor: -
1.5. Director General: Alfredo MONFARDINI
Adresa: Str.Dumbravei nr. 6B, Piatra Neamt, cod postal 610202
1.6. Telefon, fax, pagina web, e-mail: 40233210583; fax: 0233232375, <http://www.sirca.com.ro>; E-mail: office@sirca.com.ro,

2. DOMENIUL DE SPECIALITATE

- 2.1. Conform clasificării UNESCO³⁾: 3313.12 (3310.01; 3310.02)
2.2. Conform clasificării CAEN: 7120,7490,7219

3. STAREA UNITĂȚII DE CERCETARE-DEZVOLTARE:

- 3.1. Misiunea unității de cercetare-dezvoltare, direcțiile de cercetare, dezvoltare, inovare:
S.C. SIRCA S.A. din Piatra Neamt are ca misiune dezvoltarea cercetarilor in domenii multidisciplinare. Are deplina autonomie in stabilirea strategiei stiintifice pe care si-o fixeaza in conformitate cu prioritatile politicii de dezvoltare a propriei productii precum si a politicii de cercetare-dezvoltare din programele nationale si din cele internationale. In vederea atingerii obiectivelor sale SC SIRCA SA are urmatoarele directii strategice : - organizarea unui cadru propice cercetarii stiintifice, inovarii cu implicatii tehnologice si microeconomice, promovarea transferurilor tehnologice, a proiectelor de inovare, facilitarea schimburilor de idei, solutii, procedee, studii si cercetari. -organizarea de activitati de promovare a afacerilor, promovarea si prezentarea avantajilor zonei de est a Romaniei..
- 3.2. Modul de valorificare a rezultatelor de cercetare, dezvoltare, inovare și gradul de recunoaștere a acestora):
Rezultatele cercetarii vor fi valorificate prin publicarea lor in reviste de specialitate cotate ISI sau prin reviste de specialitate recunoscute de CNCSIS. De asemenea, rezultatele proiectelor de cercetare vor fi comunicate la manifestari stiintifice interne si internationale. In functie de prevederile proiectelor de cercetare rezultatele vor fi transferate in productie. Recunoasterea rezultatelor valoroase ce vor fi obtinute in cadrul centrului se vor materializa in brevete de inventie si prin participarea la concursuri nationale si internationale de profil.
- 3.3. Situația financiară – fara datorii la bugetul de stat

4. CRITERII PRIMARE DE PERFORMANȚĂ

	punctaj
4.1. Lucrări științifice/tehnice publicate în reviste de specialitate cotate ISI ⁴⁾	
4.1.1. Număr de lucrări științifice	0 x 30
4.1.2. Punctaj cumulativ ISI ⁵⁾	0 x 5
4.1.3. Număr de citări în reviste de specialitate cotate ISI ⁶⁾	0 x 5
(Lista lucrărilor și citărilor, grupate pe ani, se atașează ca anexa nr. 4.1)	
Total punctaj cap. 4.1:	0
4.2. Brevete de invenție ⁷⁾	
4.2.1. Număr de brevete	4 x 30
4.2.2. Număr de citări de brevete în sistemul ISI	0 x 5
(Lista brevetelor și citărilor, grupate pe ani, se atașează ca anexa nr. 4.2)	
Total punctaj cap. 4.2:	120
4.3. Produse și tehnologii rezultate din activități de cercetare, bazate pe brevete, omologări sau inovații proprii. Studii prospective și tehnologice și servicii rezultate din activitatea de cercetare-dezvoltare, comandate de beneficiar (Se indică contractul și firma care utilizează produsul, serviciul și tehnologia).	
4.3.1. Număr de produse, tehnologii, studii, servicii	12 x 20
(Lista produselor, serviciilor și tehnologiilor, grupate pe ani, se atașează ca anexa nr. 4.3)	
Total punctaj cap. 4.3:	240
Total punctaj cap. 4:	360

5. CRITERII SECUNDARE DE PERFORMANȚĂ

- 5.1. Lucrări științifice (tehnice) publicate în reviste de specialitate⁸⁾ fără cotație ISI

5.1.1. Număr de lucrări (Lista lucrărilor grupate pe ani se atașează ca anexa nr. 5.1)	2 x 5
Total punctaj cap. 5.1:	10
5.2. Lucrări științifice prezentate la conferințe internaționale cu comitet de program	
5.2.1. Număr de comunicări prezentate (Lista comunicărilor grupate pe ani se atașează ca anexa nr. 5.2)	10 x 5
Total punctaj cap. 5.2:	50
5.3. Modele fizice, modele experimentale, modele funcționale, prototipuri, normative, proceduri, metodologii, reglementări și planuri tehnice noi sau perfecționate, realizate în cadrul programelor naționale sau comandate de beneficiar	
5.3.1. Număr de modele, normative, proceduri etc.: (Lista modelelor, normativelor etc, grupate pe ani, se atașează ca anexa nr. 5.3)	0 x 5
Total punctaj cap. 5.3:	0
Total punctaj cap. 5:	65

6. PRESTIGIUL PROFESIONAL

6.1. Membri (incluzând statutul de recenzor) în colectivele de redacție ale unor reviste (cotate ISI sau incluse în baze de date internaționale) sau în colective editoriale ale unor edituri internaționale recunoscute

Număr de prezențe în perioada pentru care se face evaluarea: **1 x 20**

Nr. crt. Nume Titlul revistei/ Editurii

Nr. crt.: 1 – an 2009

Nume: Rezmires Gh Daniel

Rule Based Inference System in Health Diagnosis of Industrial Equipments through used Lubricant Analysis Process: A Case Study

Surojit Ghosh¹, Bijan Sarkar², Subir Sanyal³ and Jyotirmoy Saha⁴

¹Executive (Technical), The Institution of Engineers (India), 8 Gokhale Road, Kolkata-700020, India

^{2,3,4}Professor, Production Engineering Department, Jadavpur University, Kolkata-700032, India

Email: ghosh.surojit@gmail.com, bijon_sarkar@email.com, sanyal_s_k@yahoo.co.in, jmoysaha@yahoo.co.in

Titlul revistei / editurii: Journal of Mechanical Engineering Research (<http://www.academicjournals.org/JMER/Email.htm>)

6.2. Membri în colectivele de redacție ale revistelor recunoscute național (din categoria B în clasificarea CNCSIS)

Număr de prezențe: 0 x 10

6.3. Premii internaționale obținute printr-un proces de selecție

Număr de premii: **1 x 20**

Nr. crt.	Denumire salon	Țara	Anul	Premiul	Brevet de invenție/ proiect
1	INVENTICA 2010, The 14-th international salon of research, innovation and technological transfer „Inventica 2010” – Iasi - Romania	România/ Iasi	2010	Medalie de aur	A/00863 din 07.11.2008 si A/00022 din 19.01.2009

6.4. Premii naționale ale Academiei Române

Număr de premii: 0 x 20

Nr. crt. Nume Premiul Anul

6.5. Conducători de doctorat, membri ai unității de cercetare

Număr de conducători de doctorat: 0 x 10

Nr. crt. Nume

6.6. Număr de doctori în știință, membri ai unității de cercetare

Număr de doctori în știință: **1 x 10**

Total punctaj cap. 6: **50**

Total punctaj cap. 4+5+6: **475**

7. VENITURI REALIZATE PRIN CONTRACTE DE CERCETARE ÎN DOMENIUL PENTRU CARE SE FACE EVALUAREA (în perioada pentru care se face evaluarea):0

7.1. Numărul și valoarea contractelor de cercetare internaționale finanțate din fonduri publice⁹: 0

7.2. Numărul și valoarea contractelor de cercetare internaționale finanțate din fonduri private: 0

7.3. Numărul și valoarea contractelor de cercetare naționale finanțate din fonduri publice¹⁰:0

7.4. Numărul și valoarea contractelor de cercetare naționale finanțate din fonduri private:0

7.5. Alte surse:

7 bis. Venituri realizate din activități economice (servicii, microproducție): 0

8. RESURSA UMANĂ DE CERCETARE (situația va fi prezentată pe ani)

În cadrul SC SIRCA S.A – din Piatra Neamt urmează a fi sistinut un examen pentru ocuparea unui post de CSIII și 5 posturi IDT III.

Tabelul cu persoanele desemnate pentru participarea la concurs este :

Denumirea postului	Persoana nominalizata de către S.C. Sirca S.A
IDT III	1. Ing. Istrate Catalin 2. Ing. Vasiliu Constatin Radu 3. Ing. Bortos Petrut Lucian 4. Ing. Grigoras Dorin 5. Ing. Burduja Mircea
CS III	1. Dr. ing. Rezmires Gh. Daniel

8.1. Total personal de cercetare care realizează venituri din activitatea de cercetare-dezvoltare/din care doctori în știință:0

8.1.1 Cercetători științifici gradul 1 (profesori)/din care doctori în știință: 0 / 0

8.1.2 Cercetători științifici gradul 2 (conferențieri)/din care doctori în știință:0/0

8.1.3. Cercetători științifici gradul 3 (lectori)/din care doctori în știință: 0/0

8.1.4 Cercetători științifici/din care doctori în știință: 0/0

8.1.5. Asistenți de cercetare: 0

8.1.6. Total personal auxiliar de cercetare angajat: 0

8.2. Date privind perfecționarea resursei umane

8.2.1. Număr de doctoranzi și masteranzi care lucrează în unitatea de cercetare-dezvoltare la data completării formularului: 0/0

8.2.2. Număr de teze de doctorat realizate în unitatea de cercetare-dezvoltare în perioada pentru care se face evaluarea: 0

9. INFRASTRUCTURA DE CERCETARE-DEZVOLTARE

9.1. Laboratoare de cercetare-dezvoltare: nu

Nr. crt. Denumirea laboratorului Domeniul în care este acreditat

9.2. Lista echipamentelor performante achiziționate în ultimii ani: (destinate realizării producției de rulmenți)

AGREGAT PROFILARE CALE DE RULARE	1994
CALANDRU PENTRU PROFILE TIP MARG	1994
MASINA DE FREZAT UNIVERSALA FU 32	1994
MASINA DE GAURIT MG 25	1994
MASINA DE INDOIT PROFILE TIP IRLE	1994
MASINA DE SUDAT CAP LA CAP	1994
PRESA HIDRAULICA PH 200	1994
APARAT DE SUDURA CU SARMA TIP AK	1996
MASINA DE INDOIT PROFILE TIP PTR	1996
AGREGAT DE CALIBRARE	1997
STRUNG CARUSEL SC 1000 MARCA NIL	1997
CALANDRU PENTRU ROLUIT PROFILE T	1998
HALA PRODUCTIE	1998
MASINA DE DANTURAT C 200 TIP DON	1998
GHILOTINA UNIVERSALA FICEP	1999
INSTALATIE PENTRU REDRESAT	1999
MASINA DANTURAT FD 3600	1999
MASINA DE GAURIT RADIALA	1999
STRUNG CARUSEL SC 2000	1999
FREZA FD 500	2000
GENERATOR DE AER CALD TGA	2000
DISPOZITIV DEBAV. SUDURA	2001
FIERASTRU CU BANDA THOMAS	2001

INSTALATIE DE COJIT SPF 2 MS	2001
INSTALATIE DE SUDURA MIG MAG 401	2001
MASINA DE DEBITARE FURTUN TF 2	2001
MASINA PTR.COJIT FURTUN SPELS	2001
MASINA PTR.DEBITAT FURTUN TF 1	2001
PLATOU ELECTROMAGNETIC	2001
PRESA HIDRAULICA PH 400 TF	2001
STRUNG CARUSEL SC 17 CC	2001
CUPTOR CU FLACARA	2002
INSTALATIE DE CALIRE CIF (MIC)	2002
MASINA DE DANTURAT DONINI A 200	2002
MASINA DE FREZAT FS 400	2002
MASINA DE FREZAT FU 36	2002
MASINA DE FREZAT FUS 32	2002
MASINA DE GAURIT CU COLOANA M 66	2002
MASINA DE RECTIFICAT EXTERIOR	2002
MASINA DE RECTIFICAT PLAN RPO	2002
INST.TRAT.TERMIC CIF SAET	2003
INSTALATIE DE SUDAT CU FIR	2003
MAS.PT.INDOIT PROFILE BOLDRINI	2003
MASINA DE DANTURAT WMW	2003
MASINA DE FILETAT	2003
MASINA DE GAURIT BERGONZI	2003
PLATOU ELECTROMAGNETIC 1100/800	2003
PLATOU ELECTROMAGNETIC 1600 X 140 X 155	2003
STRUNG NORMAL SN 502 X 1000 - INV.420	2003
STRUNG VERTICAL COMAU CKN 2	2003
CUPTOR CU CAMERA PT.TRATAMENT TERMIC	2004
DUROMETRU BORLETTI 100	2004
DUROMETRU EBHL100	2004
ELECTROSTIVUITOR 2 TO CU SCAUN	2004
INST.TRAT.TERMIC CIF UNITERMA	2004
INSTALATIE DE VOPSIRE CMV	2004
MAS.DE RECT.PROFILE	2004
MASINA DE DANTURAT 1000 X 10	2004
MASINA DE DANTURAT FD 250	2004
MASINA DE GAURIT SI FILETAT MANU	2004
MASINA DE RECTIFICAT FORTUNA	2004
PLATOU ELECTROMAG. 1330/115 CU ANEXE	2004
ROBOT SUDURA E6000	2004
STRUNG 1250X3000	2004
STRUNG BIGLIA B 600	2004
STRUNG VERTICAL MORANDO CU CNC	2004
APARAT DE MASURA 3 D TIP DEA	2005
CENTRU DE PRELUCRARE BERGONZI 2000	2005
CENTRU DE PRELUCRARE SIGMA VS - 60	2005
CUPTOR TUNEL CU ROLE	2005
ECHIPAMENT SUDARE 5000 TS	2005
ECHIPAMENT SUDARE FILCORD 4000 TEC	2005
MASINA DE FREZAT CANELURI SI FILETE FCF - 250	2005

MASINA DE MORTEZAT DANTURA	2005
MASINA DE ROLUIT IRLE B 160	2005
MASINA DE SUDAT CAP LA CAP	2005
PRESA HIDRAULICA PH 250	2005
STRUNG TOS CU CNC	2005
STRUNG VERTICAL SC 17 CU CNC SIE	2005
AGREGAT GAURIT	2006
APARAT ELCOMETER 456 FBS + FIS	2006
CUPTOR LINIAR CU FLACARA	2006
CUPTOR MIC CU GAZ	2006
DISBAR CU CASETE DE CONECTARE	2006
DISPOZITIV DE GAURIRE	2006
DUROMETRU TH 130 DC 3	2006
ECHIPAMENT DE MASURAT PROFILE	2006
FIERASTRAU CU BANDA THOMAS	2006
PRESA HIDRAULICA 100 TF	2006
ROBOT SI ECHIPAMENT CU OSCILATOR	2006
APARAT PORTABIL DE MARCARE	2007
CENTRU DE PRELUCRARE STRATOS 20 L	2007
CENTRU DE PRELUCRARE TACHELLA	2007
DISPOZITIV DEBAVURAT	2007
FIERASTRAU AUTOMAT CU BANDA	2007
FREZA FD 800	2007
MASINA DE ASCUTIT BURGHIE CU DISC	2007
MASINA DE FREZAT DANTURA FD 250	2007
MASINA DE FREZAT DANTURA FD 800	2007
MASINA DE MORTEZAT 5 B 151	2007
MASINA DE MORTEZAT DANTURA FD 800	2007
MASINA DE MORTEZAT DANTURA STANKO	2007
MASINA DE MORTEZAT DANTURA STANKO 5 B 150	2007
MASINA DE MORTEZAT ROTI DINTATE 5 B 161 STANKO	2007
PLATOU EL MAGNETIC	2007
PLATOU EL. MAGNETIC CU CENTRALINA QU 01	2007
STRUNG CARUSEL SC 14 CC	2007
STRUNG VERTICAL MORANDO D 800 CU CNC	2007
CENTRU DE PRELUCRARE SYNTHESIS 200	2008
DEFECTOSCOPI ULTRASONIC PARAMETRICS	2008
DISPOZITIV ELECTRONIC PT. CONTROLUL ACCESULUI	2008
INSTALATIE CIF 800KHZ	2008
INSTALATIE SPALARE DS 2210 T	2008
INSTALATIE SUDURA SINCOSALD	2008
INSTALATII ASPIRATII	2008
MASINA DE DANTURAT TOS FO 16	2008
MASINA DE MORTEZAT SM 150 / 90	2008
MASINA DE SUDAT ELECTRIC PRIN PRESIUNE CAP LA CAP	2008
PLATOU ELECTROMAG.PT MORANDO 2	2008
PLATOU ELECTROMAG.RADIAL RDM 2 125050DM24	2008
PLATOU EL-MAG MFR 10350999925	2008
STRUNG VERTICAL MORANDO 2 CU E 65	2008
CALANDRU PROFILARE	2008

INSTALATIE DISBAR 630 A	2008
MANIPULATOR PNEUMATIC CU REGULATOR PROPORTIONAL DE AER	2008
MASINA DE MORTEZAT 5 B 150	2008
STRUNG CARUSEL SC 14 CC	2008
MASINA DE SUDAT CAP LA CAP FRANZAN	2010
STRUNG VERTICAL JOU JI YV - 500 A (GIBAS)	2010

10. DETERMINAREA STANDARDULUI DE PERFORMANȚĂ

Calculul se face în conformitate cu ANEXA 2 din Lege 551/2007 **Art. 2**, alin a), ca raport dintre punctajul total rezultat mai sus, în TABEL TG, pag.4/8, și totalul personalului de cercetare-dezvoltare atestat al unității, respectiv prevederile art. 4 din Recomandările Comisiei pentru Evaluarea, Atestarea și Acreditarea Instituțiilor și Unităților CD a Colegiului Consultativ pentru Cercetare, Dezvoltare și Inovare privind MODUL DE APLICARE A CRITERIILOR ȘI STANDARDELOR din 17.oct.2007.

Din datele prezentate la punctele 4, 5, 6 și 8 rezulta un număr de puncte pe persoană egal cu 78.33

$$S_p = 475 : 6 = 79.16$$

$$S_p = 79.16 > 10 \text{ puncte/persoană}$$

CONCLUZIE: Standardul de performanță pentru unitatea analizată este îndeplinit.

¹⁾ Se menționează forma de organizare și persoana juridică: dacă unitatea de cercetare-dezvoltare nu are personalitate juridică, se menționează denumirea instituției cu personalitate juridică care o reprezintă (de exemplu, Centrul de din cadrul Universității).

²⁾ Se menționează titlul actului, data emiterii, organul emitent și, după caz, modificările ulterioare.

³⁾ Domeniile de clasificare UNESCO pot fi accesate la www.mct.ro/ancs.

⁴⁾ Indexate de Thomson Scientific [fost Institute for Scientific Information (ISI) in Science Citation Index Expanded, Social Sciences Citation Index sau Arts & Humanities Citation Index].

⁵⁾ Punctajul ISI se obține prin însumarea factorilor de impact ai publicațiilor respective. Factorii de impact pot fi accesați la www.cimec.org.ar.

⁶⁾ Sunt excluse autocitățile.

⁷⁾ Se specifică dacă brevetul este național/internațional (USPTO, EPO, JPO) și numărul brevetului.

⁸⁾ În cazul revistelor românești, sunt luate în considerare cele cotate CNCSIS, categoria B (vezi www.cncsis.ro).

⁹⁾ Valori defalcate pe ani și valoarea totală în euro.

¹⁰⁾ Datele vor fi prezentate pe tipuri de programe (PNCDI, CEEX, granturi etc); valorile contractelor vor fi defalcate pe ani.

ANEXA nr. 4.2.

Lista brevetelor de invenție și a propunerilor de brevet de invenție

a) Brevete de invenție

Nr. crt.	Autori	Denumire brevet	Tipul brevetului	Numărul brevetului
0	1	2	3	4

b) Propuneri de brevet de invenție

Nr. crt.	Autori	Denumire propunere de brevet	Număr dosar OSIM
0	1	2	3
Anul 2007			
1.	Rezmires Gh Daniel, Bocanet Vasile, Monfardini Alfredo	Rulment radial axial cu bile cu rigiditate radiala discontinua	Nr. A/00613 din 29.08.2007
2.	Rezmires Gh Daniel, Bocanet Vasile, Monfardini Alfredo	Rulment radial axial cu bile cu rigiditate axiala asimetrica	Nr. A/00570 din 10.08.2007
Anul 2008			
3.	Rezmires Gh Daniel, Bocanet Vasile, Monfardini Alfredo	Rulment	Nr. A/00863 din 07.11.2008
Anul 2009			
4.	Rezmires Gh Daniel, Bocanet Vasile, Monfardini Alfredo	Masa rotativa	Nr. A/00022 din 19.01.2009

ANEXA nr. 4.3.

Produce și tehnologii rezultate din activități de cercetare, bazate pe brevete, omologări sau inovații proprii.
(12 clase de produse) – peste 170 variante constructive realizabile

Clase de produse rezultate din Cerere de brevet de invenție A/00022 din 19.01.2009 Masa rotativa		
Nr crt	Produsul rezultat	Nr. variante principale de realizare
1	Masa rotativă cu blocul motor în interiorul rulmentului, având angrenaj cu dantură conică sau hipoidă	6
2	Masa rotativă cu blocul motor în partea inferioară a rulmentului având angrenaj cu dantura interioară	16
3	Masa rotativă blocul motor în partea laterală a rulmentului având angrenaj cu dantura conică sau hipoidă materializată pe flansa proprie rulmentului sau pe flansa atasată acestuia	5
4	Masa rotativă cu blocul motor în partea laterală – inferioară a rulmentului având angrenaj cu dantura conică sau hipoidă materializată pe inelul intermediar sau pe inelul interior exterior	6
5	Masa rotativă cu blocul motor în partea laterală a rulmentului având angrenaj de tip melc roată melcată sau melc roată dințată cu dantură înclinată	10
6	Masa rotativă cu blocul motor în partea laterală a rulmentului având două angrenaje de tip melc roată melcată sau melc roată dințată cu dantura înclinată, plasate diametral opuse	10
7	Masa rotativă cu blocul motor în partea laterală a rulmentului având un angrenaj de tip melc roată melcată sau melc roată dințată cu dantura înclinată, plasat pe latura unui postament triunghiular	10
8	Masa rotativă cu blocul motor în partea laterală a rulmentului având angrenaj cu dantură exterioară	4
Clase de produse rezultate din Cerere de brevet de invenție A/00863 din 07.11.2008		
Nr crt	Produsul rezultat	Nr. variante principale de realizare
10	Rulment cu inel intermediar și inel interior-exterior unificabil	Peste 97 variante constructive
Clase de produse rezultate din Cerere de brevet de invenție A/00570 din 10.08.2007		
Nr crt	Produsul rezultat	Nr. variante principale de realizare
11	Rulment radial axial cu bile cu rigiditate axială asimetrică	3
Clase de produse rezultate din Cerere de brevet de invenție A/00613 din 29.08.2007		
Nr crt	Produsul rezultat	Nr. variante principale de realizare
12	Rulment radial axial cu bile cu rigiditate radială discontinuă	9

ANEXA nr. 5.1.

Lucrări științifice (tehnice) publicate în reviste de specialitate fără cotație ISI

Nr. crt.	Comunicarea	Revista	Autori
0	1	2	3
Anul 2010			
1.	Considerations on design ten new classes of rolling bearings and new working principles,	AXIV-a Conferinta internationala de inventica „Cercetari si tehnologii inovative performante, June 9-11, 2010, Jassy, Romania, p.426-431 Inventica 2010 Iasi – Romania	Rezmires D., Bocăneț Vasile, Alfredo Monfardini
2.	Considerations on design six new classes of turntables	A XIV-a Conferinta internationala de inventica „Cercetari si tehnologii inovative performante, June 9-11, 2010, Jassy, Romania, p.419-425 Inventica 2010 Iasi - Romania	Rezmires D., Bocăneț Vasile, Alfredo Monfardini

ANEXA nr. 5.2.

Lucrări științifice prezentate la conferințe internaționale cu comitet de program

Nr. crt.	Comunicarea	Revista	Autori
0	1	2	3
Anul 2006			
1.	Quasi-dynamic effects in ball bearings with 2, 3 or 4 contact points	Proceedings of the 15th International Conference on Manufacturing Systems – ICMas, oct., Bucuresti, ISSN 1842-3183. p.239-242	Rezmires D., Racocea C.,
2	A Unitary Model to Describe the Load Distribution on Ball Bearings Subsystems with Different Arrangement Type	Buletinul Institutului Politehnic din Iași, editat de Universitatea Tehnică "Gheorghe Asachi" din Iași, Tomul LII (LVI), Fascicula 6A, secția Construcții de mașini, 2006, p. 389-395	Rezmires D., Racocea C.
Anul 2008			
3	CAD Tool to Excavators Slewing-Rings Sizing	Buletinul Institutului Politehnic din Iași, editat de Universitatea Tehnică "Gheorghe Asachi" din Iași, Tomul LIV (LVIII), Fasciculele 3 și 4, secția Construcții de mașini, 2008, p.249-255	Rezmires D., Bocăneț V, Monfardini A, Racocea C
	Considerations on Designing of Telescopic Boom Aerial Platform Slewing-Rings	Bulletin of the Politehnic Institute of Iași, published by the Technical University "Gheorghe Asachi" of Iași, Tome LIV (LVIII), Fascicle 1, section of Machine Construction, 2008., p.137-143,	Rezmires D., Bocăneț V., Monfardini A., Racocea C
4	The diametral clearance repartition in single row ball bearings with 2, 3 or 4 point contact	MTM 2008, 8-10 October 2008, p.90-95	Rezmires D., Racocea, C.R. Racocea C. C.
5	Mathematical model for the quasi-static analysis for biangular four point contact symmetrical roller elements	MTM 2008, 8-10 October 2008, p.85-89	Rezmires D., Racocea C, Racocea CR
6	Mathematical model for the quasi-static analysis of the biangular roller bearings in 5 degrees of freedom	The international conference of the Carpathian Euro-Region Specialists in Industrial Systems, 7th Edition, Baia Mare, 2008, p.407-412	Rezmires D., Racocea, C.R. Racocea C.
Anul 2009			
7	A new class of ball bearings. Ball bearings with 4, 5 or 6 contact points	International multidisciplinary Conferenece, 8th edition, may 21-22, 2009, Baia Mare – Romania, Nyiregyhaza, Hungary, p. 309-312	Rezmires D., Bocăneț V, Monfardini A., Racocea, C.R. Racocea C.
Anul 2010			
8	Free angle of missalignment	Buletinul IPI, UTI., Tomul LVI (Lx), Fasc 4A, 2010, Sectia Constructii de masini, p.158-162	Rezmires D., Bocăneț V., Monfardini A, Racocea C, Racocea Cr
9	Non diametrical four point contact ball bearings	Buletinul IPI, UTI., Tomul LVI (Lx), Fasc 4A, 2010, Sectia Constructii de masini, p.155-158	Rezmires D., Bocăneț V, Monfardini A, Racocea C, Racocea Cr
10	Slewing Rings bearing lubrication and Maintenance	Buletinul IPI, UTI., Tomul LVI (Lx), Fasc 4A, 2010, Sectia Constructii de masini, p.147-154	Rezmires D., Bocăneț V, Monfardini A, Racocea C, Racocea C

Declarație

Subsemnatul Alfredo Monfardini, in calitate de director al SC SIRCA S.A, reprezentant legal al societatii, certific prin prezenta declarație scrisă pe proprie răspundere, că SC SIRCA S.A, are prevăzut obiectul de activitate stabilit potrivit legii activitatea de cercetare-dezvoltare și îndeplinește condițiile legale și nu există date inexacte în cele de mai sus.